

PLAATSEN VERWARMING EN CO2 INSTALLATIE

Status: Overeenstemming tussen werknemers en werkgevers

Soort activiteit: Nieuwbouw

Nieuwbouw fase: Warmte en CO2

Beschrijving:

In het ketelhuis worden als eerste de grote en zware componenten geplaatst. Het gaat hierbij om het verdeelstuk, de ketel, de condensor, de CO₂ set, de schoorsteen en de brander. Deze onderdelen kunnen met behulp van zwaar materieel worden geplaatst. Hierna wordt het leidingwerk gemonteerd. Door de grote van de installaties gaat het hierbij om zware materialen welke op hoogte worden gemonteerd. Tijdens de nieuwbouw worden de materialen gemonteerd met behulp van hoogwerkers en heftrucks. Bij het monteren wordt gebruik gemaakt van Lastransformatoren, Acetyleen en zuurstofflessen, afkortzagen, slijptollen, boormachines etc. Deze gereedschappen zorgen voor een hoog geluidsniveau in het ketelhuis.

AANVOER EN LOSSEN MATERIAAL

De volgende materialen worden aangevoerd:

- Ketel
- Brander t.b.v. ketel
- Condensor unit
- Schoorsteen
- Uitlaatgaskanaal
- CO₂ unit
- Manifolds
- Luchtbehandelingsunits
- Lucht toevoerleidingen
- Lucht afvoerleidingen
- Leidingsupports
- Diverse bevestigingsmaterialen

De materialen worden zo dicht mogelijk bij het ketelhuis gelost.

PLAATSEN KETEL

De ketel wordt met behulp van trolleys, heftruck en vijzels op de juiste positie in het ketelhuis geplaatst.

MONTEREN BRANDER

De brander wordt met een heftruck voor de ketel gepositioneerd en mechanisch aan de ketel bevestigd.

De boiler wordt aan de binnenzijde bekleedt met brandbestendig metselwerk.

De gastoevoer leiding wordt aangesloten op de brander.

PLAATSEN CONDENSOR UNIT EN SCHOORSTEEN

De condensor unit wordt met een heftruck geplaatst op een frame, zodanig dat deze mechanisch aan de boiler en het frame bevestigd kan worden. Het frame wordt aan de vloer bevestigd.

De schoorsteen wordt middels een hijskraan door het dak bovenop de condensor unit gepositioneerd en mechanisch bevestigd. Vervolgens wordt de aansluiting met het dak waterdicht afgewerkt.

MONTEREN UITLAATGASKANAAL EN PLAATSEN CO₂ UNIT

De leidingsupport worden op de juiste plaats op de vloer bevestigd

Met behulp van een vorkheftruck wordt de CO₂ unit op de leidingsupport geplaatst en mechanisch bevestigd.

De RVS uitlaatgaskanalen worden met een heftruck op de leidingsupports geplaatst en mechanisch bevestigd vervolgens worden de RVS leidingen worden middels elektrisch lassen aan elkaar en aan de CO₂ unit bevestigd.

De PVC leidingen worden aan elkaar gelijmd met PVC lijm en aan de CO₂ unit bevestigd.

PLAATSEN MANIFOLDS EN LEIDINGWERK

De manifolds worden met een heftruck op de juiste plaats gepositioneerd en aan de vloer bevestigd.

De leidingen worden middels flensverbindingen op de manifold gemonteerd. De leidingen en bochten worden middels elektrisch lassen aan elkaar bevestigd.

DE VOLGENDE WERKVOORSCHRIFTEN ZIJN VAN TOEPASSING
